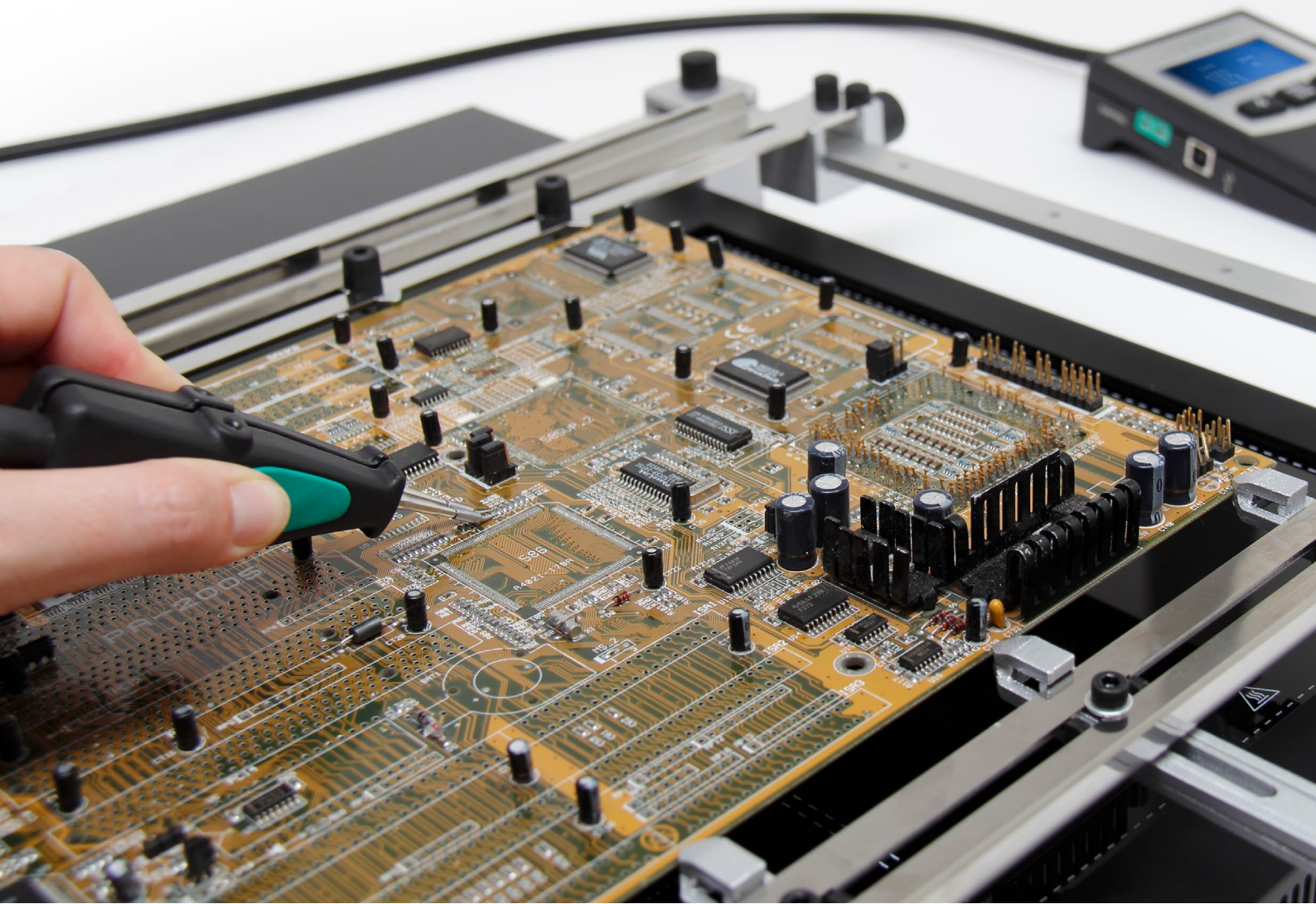


JBC

www.utility-trading.com



PCB 预热台

高品质焊接
最小热应力

为什么要预热 PCB?

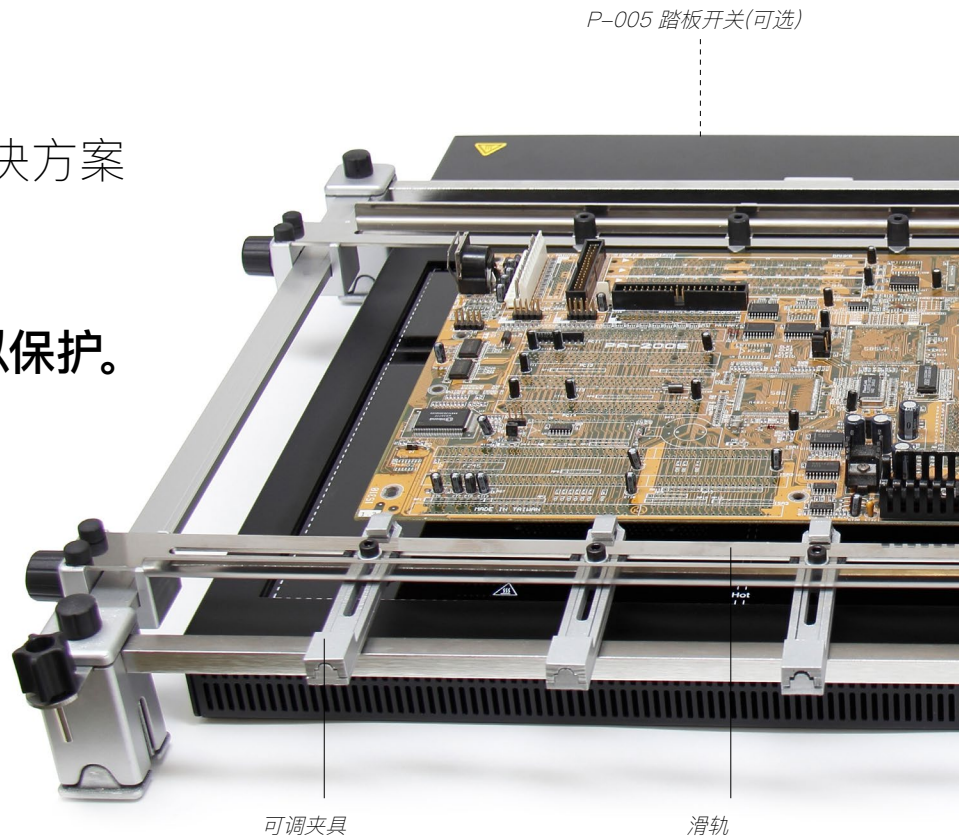
改善焊接质量
降低操作温度, 缩短操作时间

PHB-KA 对流预热台套装

参考 PHB-1KA 120 V, PHB-2KA 230 V, PHB-9KA 100 V

包括 PHB-A 预热台
PHB-SA PHB 预热台支架
PHB 加热区 360 x 277 mm

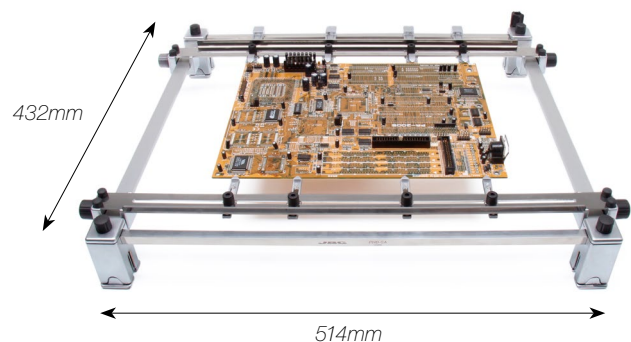
- 均匀热分布
- 预热大型PCB的全面解决方案
- 两个独立的加热区
- 加热区由高电阻玻璃予以保护。



PHB 预热台支架
参考 PHB-SA

适合所有 PCB。

三种可调节高度, 适合所有型号和外形。



高品质焊接效果
减少热应力影响 PCB
和组件的风险。

在多层电路板中进行
焊接不可缺少的工具

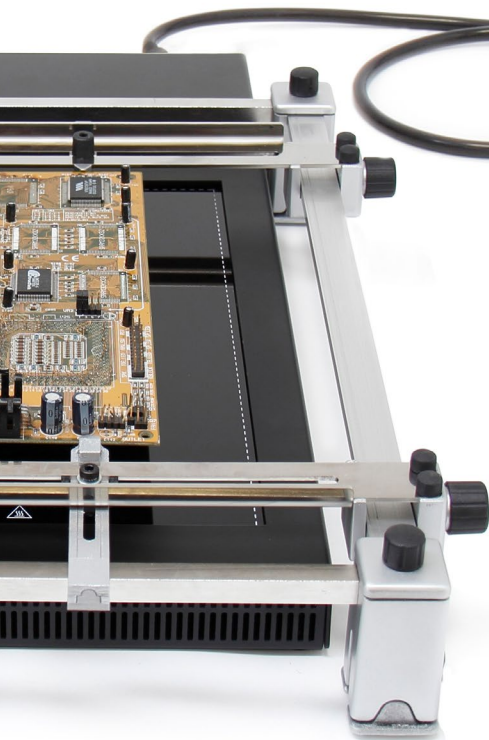
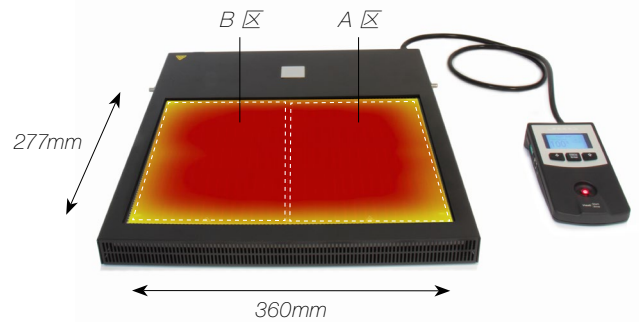
PHB-A 预热台

包括加热平台和控制台

参考 PHB-1A 120 V, PHB-2A 230 V, PHB-9A 100 V

对流可以实现均匀的热分布。
渐进式加热系统, 可减少热应力的风险。

加热平台



控制台

便于使用热电偶 (K 型) 监督流程。

控制热电偶可以精准地匹配预置温度, 辅助热电偶可以保护 PCB 组件。

JBC 提供3种预置温度, 还可以根据用户需要, 进行 20 多种用户预置。



PHS-KB 红外线预热台组

参考 PHS-1KB 120 V, PHS-2KB 230 V, PHS-9KB 100 V

包括 PHB-B IR 预热台
PHB-SA IR 预热台支架
PHS 加热区 130 x 135 mm

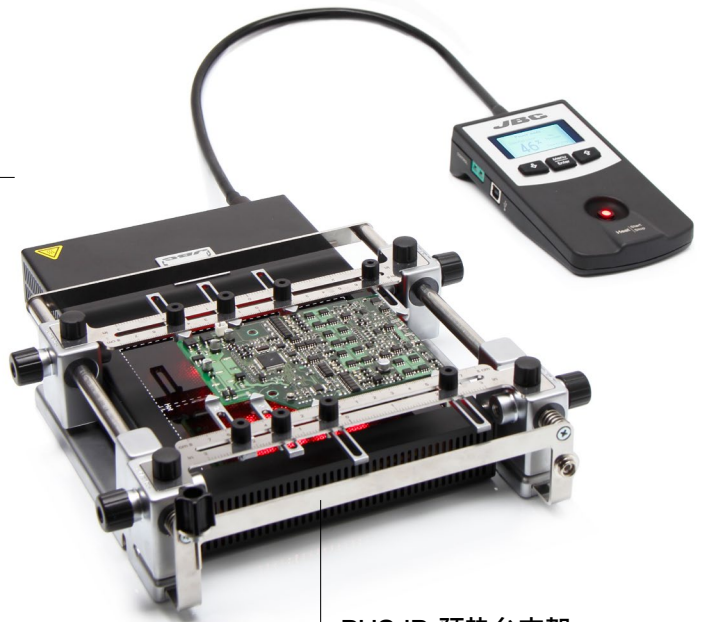
与 PHB 型号的特征相同，
是预热小型PCB的完整解决方案。

PHS-B IR 预热台

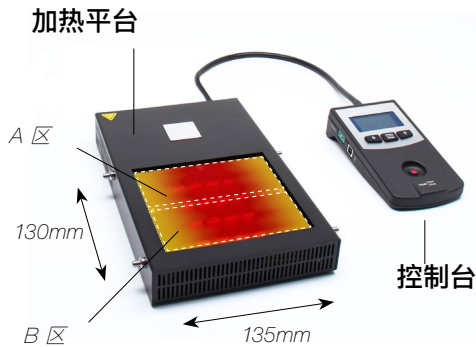
包括: 加热平台和控制台

参考 PHS-1B 120 V, PHS-2B 230 V, PHS-9B 100 V

红外灯的热惯量低，加热能力高，
可根据所选的预置进行快速反应。
其设计可以进行最大限度的加热，
确保实现最佳结果。



PHS IR 预热台支架
参考 PHS-SA
基座上有多个凹槽，
可精确对准加热器。



预热台比较

技术参数

	PHS-B	PHB-A
加热区	65 x 135 mm (1 区) 130 x 135 mm (2 区)	180 x 277 mm (1 区) 360 x 277 mm (2 区)
电压 - 最大功率	PHS-1B 120V, 50 / 60Hz - 500 W PHS-2B 230V, 50 / 60Hz - 500 W PHS-9B 100V, 50 / 60Hz - 500 W	PHB-1A 120V, 50 / 60Hz - 1800 W PHB-2A 230V, 50 / 60Hz - 1800 W PHB-9A 100V, 50 / 60Hz - 1400 W
加热系统	红外	对流
温度范围	50 - 250 °C (120 - 482 °F)	50 - 250 °C (120 - 482 °F)
最大工作温度	600 分钟或无限	600 分钟或无限
JBC 设置温度模式	3 种模式 (2、3、或 4 步骤)	3 种模式 (2、3、或 4 步骤)
用户定义温度预置	最多 20 种 (每种预置 6 个步骤)	最多 20 种 (每种预置 6 个步骤)
温度测量	热偶类型 K	热偶类型 K
尺寸	173 x 282 x 41 mm	404 x 440 x 41 mm
重量	2,9 kg (6.39 lb)	6,9 kg (15.3 lb)